



Tecnología **BLUE** intense

FICHA TÉCNICA

La última tecnología usada en Europa al alcance de sus manos. Las más altas temperaturas y durabilidad con vidrio templado prismático. Nos proporcionan temperaturas superiores a los 80°C y sus paneles pueden soportar impactos de hasta 350 kilos, sin romperse.

VENTAJAS DE LA NUEVA TECNOLOGÍA DE LOS PANELES SOLARES "BLUE":

1. Altas temperaturas, 40% más eficiente que la media del mercado de colectores solares placa plana. Absorción $\geq 94\%$, las emisiones $\leq 10\%$.
2. Gran propiedad presurización, muy segura y limpia.
3. Vidrio solar templado con textura anti reflectiva, altamente resistente a impactos hasta 400 kg./m² (4 personas/m²). Estabilidad térmica fuerte
4. Fuerte propiedad de soldadura y la conductividad.
5. Fuerte protección al colector. Soldadura Ultrasonido, 100% de contacto entre placa y tubo.
6. Exclusiva placa de aluminio y con superficie selectiva.
7. Diseñado para calentar hasta 80° C. /día.

CARACTERÍSTICAS DEL COLECTOR SOLAR:

1. Tubos de cobre y aletas de aluminio
2. superficie azul intenso
3. Soldadura por láser garantizando un 100% de contacto.
4. Cubierta de vidrio templado
5. Tratamiento superficial por deposición física galvánica (PVD).
6. Certificación Europea, con certificación TUV.
7. Perfil de aluminio anodizado.

65° - 75°

30%
+ EFICIENTE
Tecnología **BLUE INTENSE**